

# manómetros para homogeneizadores DN 100

# OM

- Partes en contacto con el fluido en AISI 316L
- Grado de acabado  $Ra \leq 0,8\mu m - 32\mu in$  (150 Grit)
- Sistema amortiguador de pulsaciones
- Ejecución C.I.P. y S.I.P. como standard
- Conexión con diseño del cliente



74-03

Autorización NO. 597



Estos instrumentos han sido realizados para su utilización en homogeneizadores y contruidos según la norma nº 74-03 de la asociación 3-A (Sanitary Standards Symbol Administrative Council). La construcción libre de imperfecciones y la calidad de acabados garantizan la máxima higiene. La conexión a proceso esta constituida por un separador de fluido especial a membrana, parte integrante del manómetro. Para reducir los efectos debidos a condiciones particularmente gravosas como vibraciones y pulsaciones, la caja del instrumento puede ser llenada con líquido amortizante.

## 1.OM.2 - Modelo rellenable de líquido amortizante

**Normativa de referencia:** EN837-1.

**Código de seguridad:** S1 según EN 837-2.

**Escala:** de 0...160 bar a 0...1600 bar; de 0...2000 psi a 0...15000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).

**Clase de precisión:** clase 1,6 según EN 837.1.

**Temperatura ambiente:** -25...+65° C.

**Temperatura del fluido de proceso:** -20...+120° C.

Max 150 °C durante 1 hora para las operaciones de lavado (C.I.P.)1 y esterilización (S.I.P.)2.

**Presión de trabajo:** max 75% del valor fondo escala.

**Sobrepresión:** no aplicable.

**Líquido de relleno en el separador:** aceite para uso alimentario.

**Grado de protección:** IP 67.

**Conexión al proceso:** en AISI 316L con acabado  $Ra \leq 0,8\mu m - 32\mu in$  (150 Grit).

**Membrana:** en acero inox AISI 316L.

**Soldadura:** AISI 316L TIG.

**Brida y tuerca de conexión:** en AISI 316.

**Caja:** en acero inox, pulida electroquimicamente.

**Aro de cierre:** a bayoneta, en acero pulido.

**Muelle tubular:** de espiral en AISI 316L.

**Visor:** en plástico.

**Mecanismo:** en acero inox.

**Esfera:** en aluminio fondo blanco con graduación y numeración en negro.

**Aguja indicadora:** en aluminio, de color negro.

## 1.OM.3 - Modelo relleno de líquido amortizante

**Líquido amortizante de la caja:** glicerina 99,5% (USP, E.P. y F.U.) para uso alimentario.

**Temperatura ambiente:** +15...+65° C.

**Resto de características:** como el modelo rellenable.

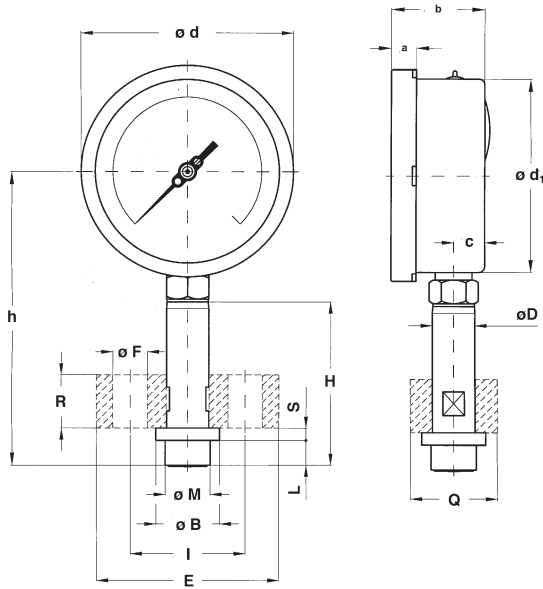
1) C.I.P. = Lavado en Planta

2) S.I.P. = Esterilizado en Planta

ESCALAS	bar	bar ext.	bar ext.
		psi int.	MPa int.
0...160	◆	◆	◆
0...250	◆	◆	◆
0...400	◆	◆	◆
0...600	◆	◆	◆
0...1000	◆	◆	◆
0...1600 (1)	◆	◆	◆

ESCALAS	psi	psi int.	psi ext.	psi ext.
		kPa ext.	bar int.	Kg/cm <sup>2</sup> int.
0...2000	◆	◆	◆	◆
0...3000	◆	◆	◆	◆
0...4000	◆	◆	◆	◆
0...5000	◆	◆	◆	◆
0...6000	◆	◆	◆	◆
0...10000	◆	◆	◆	◆
0...15000	◆	◆	◆	◆

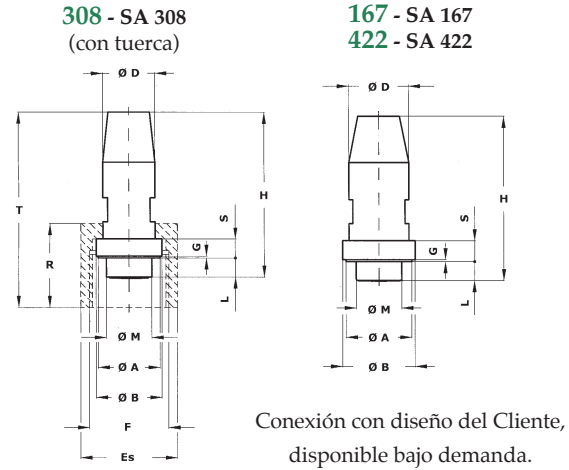
(1) disponible solo con algunos tipos de conexión al proceso



A - RADIAL

335 - SA 335  
(con brida)

a	b	c	d	d <sub>1</sub>	h
13	48,5	16	110,6	101	154,5



Conexión con diseño del Cliente,  
disponible bajo demanda.

Diseño	$\varnothing D$	$\varnothing M$	$\varnothing A$	$\varnothing B$	H	S	G	L	Es	E	$\varnothing F$	I	R	Q	T	Peso
SA 335	22	23,5		33,3	86	8,5		13		95	18	60	28	45		1,82 kg
SA 308	27	23,5	32	34	86	10	1	10	50				44		102	1,53 kg
SA 167	31	23,5	34	37,5	86	11	1	10								1,29 kg
SA 422	31	26	34	37,5	86	11	1	10								1,30 kg

dimensiones : mm

## OPCIONES

Modelos	Rellenable	Lleno
<b>S38</b> - Conexión al dis. SA 308, sin tuerca	◆	◆
<b>S35</b> - Conexión al dis. SA 335, sin brida	◆	◆
<b>2D1</b> - Ejecución Atex II 2GD c	<i>Para detalles constructivos ver la hoja del catálogo relativo a la ejecución ATEX.</i>	
<b>L22</b> - Aguja de máxima IP 65 visor en plástico (1)	◆	◆
<b>T32</b> - Visor de seguridad	◆	◆
<b>TPC</b> - Visor en plástico	◆	◆

(1) La precisión está garantizada en la zona no perturbada.

## SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección / Modelo / Caja / Montaje / Diámetro / Versión Especial / Escala / Conexión al Proceso / Opciones  
**1 OM 2 A E 167 S35...S38**  
**3 308 2D1...TPC**  
**335**  
**422**