

# manómetros con muelle tubular serie "todo inox" DN100-150

# MGS18



Instrumentos realizados para la industria alimentaria, conservera, farmacéutica, petroquímica, centrales convencionales y nucleares, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la agresividad del fluido de proceso y del ambiente así como por fluidos que no presentan una viscosidad elevada o que no cristalizan. La calidad de los materiales utilizados para el elemento sensible, consienten su instalación en presencia de presiones pulsantes y elevada dinámica. La soldadura TIG entre la caja y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.

## 1.18.1 - Modelo Standard

**Normativa de referencia:** EN837-1.  
**Código de seguridad:** S1 según EN 837-2.  
**Escalas:** de 0...0,6 a 0...1600 bar; de 0...15 a 0...30000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).  
**Clase de precisión:** 1 según EN 837-1.  
**Temperatura ambiente:** -25...+65 °C.  
**Temperatura del fluido de proceso:** -40...+150 °C.  
**Deriva térmica:**  $\pm 0,4\%$  / 10 K de las escala (a partir de 20°C).  
**Presión de trabajo:**  
100% del V.F.E. para presiones estáticas;  
90% V.F.E. para presiones pulsantes  
**Sobrepresión:** 30% del V.F.E. (máx 12 h).  
**Grado de protección:** IP 55 según IEC 529.  
**Racord de conexión al proceso:** en AISI 316L.  
**Muelle tubular:** en AISI 316L de tubo trafilado sin soldaduras.  
**Caja y aro de cierre:** en acero inox.  
**Visor:** en cristal templado.  
**Mecanismo:** en acero inox con tope de inicio en fondo escala.  
**Esfera:** en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.  
**Aguja indicadora:** graduable, en aluminio, de color negro.

## 1.18.2 - Modelo rellenable con líquido amortizante

**Grado de protección:** IP67 según IEC529.  
**Aguja indicadora:** no graduable, en aluminio, de color negro  
**Resto de características:** como el modelo standard.

## 1.18.3 - Modelo lleno de líquido amortizante

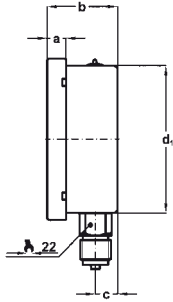
**Escalas:** de 0...1 a 0...1600 bar; de 0...15 a 0...30000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).  
**Líquido amortizante:** glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorado.  
**Temperatura ambiente:**  
+15...+65 °C para llenado con glicerina;  
-45...+65 °C para llenado con aceite silicónico;  
-60...+65 °C para llenado con fluido fluorado.  
**Temperatura del fluido de proceso:** máx +65 °C.  
**Grado de protección:** IP 67 según IEC 529.  
**Aguja indicadora:** no graduable, en aluminio, de color negro.  
**Resto de características:** como el modelo standard.

## INSTRUMENTOS PARA OXÍGENO

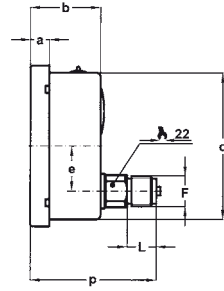
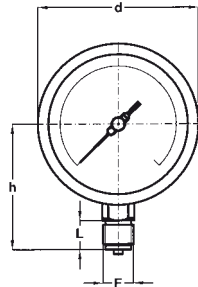
En correspondencia al criterio de construcción y seguridad de la normativa EN837-1/2, los manómetros destinados al servicio de oxígeno deben ser del tipo solid-front (con una sólida pared frontal y de un fondo rompible). Los instrumentos aptos para este servicio están descritos en el catálogo MGS20 DN100-150.



Para la utilización en atmósferas potencialmente explosivas estos instrumentos deben estar contruidos conforme a la normativa ATEX/94/9/CE. Dicha versión del instrumento está reflejada en la páginas del catálogo determinado disponible bajo demanda.



**A - RADIAL**  
para montaje local.



**D - POSTERIOR**  
para montaje local.



Montaje	DN	F	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	h	p	L	Peso (1)
Radial	<b>E</b> 100	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	13	48,5	15	110,6	101		86		20	0,53 kg
	<b>G</b> 150	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	15	50,5	15,5	161	149,6		117		20	0,95 kg
Posterior	<b>E</b> 100	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	13	48,5		110,6	101	31		87	20	0,53 kg
	<b>G</b> 150	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	15	50,5		161	149,6	31		85,5	20	0,85 kg

(dimensiones : mm)

(1) para los modelos llenos de líquido añadir 0,33 kg. para el DN100 y 0,75 kg para el DN150

**OPCIONES**

Modelos	standard	rellenable	lleno
<b>B</b> - Abrazadera en "U" para instrumentos con racord posterior	♦	♦	♦
<b>C</b> - Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord radial	♦	♦	♦
<b>E</b> - Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord posterior	♦	♦	♦
<b>2G1</b> - Ejecución ATEX II 2G c	Para detalles constructivos ver la hoja del catálogo relativo a la ejecución ATEX.		
<b>2D1</b> - Ejecución ATEX II 2GD c			
<b>K06</b> - Clase de precisión 0,6 (1)	♦	♦	
<b>L21</b> - Aguja indicadora de máxima IP44 con visor en plexiglás (2)	♦		
<b>L22</b> - Aguja indicadora de máxima IP65 con visor en plexiglás (2)	♦	♦	♦
<b>P01</b> - Preparado para su llenado con aceite silicónico		♦	
<b>S10</b> - Lleno con aceite silicónico			♦
<b>F30</b> - Lleno con fluido fluorado			♦
<b>T01</b> - Tropicalización	♦	♦	♦
<b>T32</b> - Visor de seguridad en crista doble estratificado	♦	♦	♦

(1) Para escalas hasta 400 bar / 6000 psi. No disponible para manómetros receptores.

(2) la precisión está garantizada en la zona perturbada.

**SECUENCIA PARA ENCARGAR**

Sección /	Modelo /	Caja /	Montaje /	Diametro /	Escala /	Conexión al Proceso /	Opciones
<b>1</b>	<b>18</b>	<b>1</b>	<b>A</b>	<b>E</b>		<b>41M</b>	<b>B, C, E</b>
		<b>2</b>	<b>D</b>	<b>G</b>		<b>43M</b>	<b>2G1...T32</b>
		<b>3</b>					