

manómetros "solid-front" con muelle tubular ejecución NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3 DN 100-150

MGS40



Instrumentos que cumplen las normas constructivas y de seguridad EN837-1/S3 y ASMEB40.1. En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una sólida pared detrás de la esfera y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Realizados para la industria petroquímica, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la presencia de H₂S, de la agresividad del fluido de proceso y del ambiente así como por fluidos que no presentan una viscosidad elevada y que no cristalizan. La soldadura TIG entre la caja y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.

1.40.1 - Modelo Standard

Normativa de referencia: EN837-1, ISO 15156-3

Código de seguridad: S3 según EN 837-2.

Escalas: de 0...1 a 0...600 bar; de 0...15 a 0...10000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).

Clase de precisión: 1 según EN 837-1.

Temperatura ambiente:

-40...+65 °C, con caja IP 55 (EN 60529/IEC 529);

-50...+65 °C, con caja ventilada IP 67 (EN 60529/IEC 529).

Temperatura del fluido de proceso: -40...+150 °C.

Deriva térmica: ±0,4 % / 10 K de la escala (a partir de 20°C).

Presión de trabajo:

100% del V.F.E. para presiones estáticas;

90% V.F.E. para presiones pulsantes

Sobrepresión: 30% del V.F.E. (máx 12 h).

Racord de conexión al proceso: en AISI 316L o MONEL 400.

Muelle tubular: en MONEL 400 de tubo trafilado sin soldadura.

Prueba de fugas: Test de helio para detección de fugas, (máx 1x10⁻⁶ mbar x 1 x s⁻¹).

Caja: en acero inox.

Aro de cierre: a bayoneta, en acero inox.

Tapa posterior: en acero inox.

Visor: en cristal doble estratificado.

Mecanismo: en acero inox con tope.

Esfera: en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

Aguja indicadora: ajustable, en aluminio, de color negro.

1.40.2 - Modelo rellenable con líquido amortizante - Montaje Radial

Temperatura ambiente: -40...+65 °C, con custodia IP67 (EN 60529/IEC 529).

Resto de características: como el modelo standard.

1.40.3 - Modelo lleno de líquido amortizante - Montaje Radial

Líquido amortizante: glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorado.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C para llenado con glicerina;

-40...+65 °C para llenado con aceite silicónico o fluido fluorado.

Temperatura del fluido de proceso: máx +65 °C.

Grado de protección: IP 67 según EN 60529/IEC 529.

Aguja indicadora: ajustable, en aluminio, de color negro.

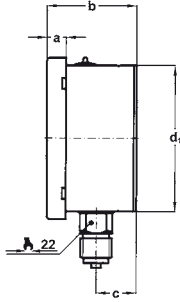
Resto de características: como el modelo standard.



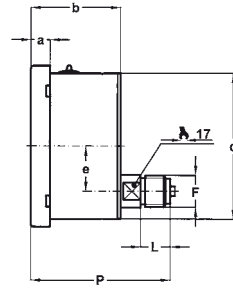
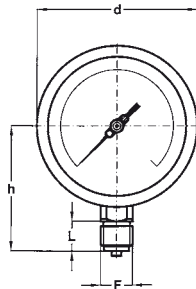
Para la utilización en atmósferas potencialmente explosivas estos instrumentos deben estar contruidos conforme a la normativa ATEX/94/9/CE. Dicha versión del instrumento está reflejada en la páginas del catálogo determinado disponible bajo demanda.

manómetros "solid-front" con muelle tubular
ejecución NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3 DN 100-150

MGS40



A - RADIAL
para montaje local directo.



D - POSTERIOR - Solo modelo standard
para montaje local directo.

Montaje	DN	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	Peso (1)
Radial	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5	29,5	110,6	101		86		20	0,65 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64	30	161	150,5		117		20	1,20 kg
Posterior	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5		110,6	101	31		95,5	20	0,70 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64		161	150,5	31		96	20	1,15 kg

(dimensiones : mm)

(1) para los modelos llenos de líquido añadir 0,43 kg. para el DN100 y 0,8 kg para el DN150

OPCIONES

Modelos	standard	rellenable	lleno
C - Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord radial	◆	◆	◆
E - Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord posterior	◆		
2G1 - Ejecución ATEX II 2G c	<i>Para detalles constructivos ver la hoja del catálogo relativo a la ejecución ATEX.</i>		
2D1 - Ejecución ATEX II 2GD c			
C40 - Caja, aro de cierre y tapa posterior en AISI 316L	◆	◆	◆
E07 - Ejecución en racord con MONEL 400	◆	◆	◆
E30 - Certificación NACE MR0103/MR0175 -ISO 15156-3	◆	◆	◆
F30 - Lleno con fluido Fluorado			◆
P01 - Preparado para su llenado con aceite silicónico/fluido fluorado		◆	
P03 - Pulmón compensador para DN100, montaje radial	◆	◆	◆
S10 - Lleno con aceite silicónico			◆
ECV -Ejecución con caja ventilada, T.a. -50...+65 °C (1) (2)	◆		
E67 - Grado de protección IP 67 (3)	◆		
T01 - Tropicalización	◆	◆	◆

(1) Pedir con opción E67

(3) Pedir con opción ECV

(2) montaje radial y aguja no regulable

SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección / Modelo / Caja / Montaje / Diametro / Versión especial / Escala / Conexión al Proceso / Opciones
1 20 1 A E --- 41M C, E
2 D G E07 43M 2G1...T01
3